

Public visé

15 places sont proposées chaque année aux titulaires de ces baccalauréats :

- Le Bac STI2D (EE, AC, ITEC, SIN)
- Le Bac général
- Le Bac Pro CIEL
- Le Bac Pro MELEC
- Le Bac pro MSPC

Et tout autre bachelier motivé ou de retour de BUT, Licence...

Le BTS MS option système de production est en liaison permanente avec les entreprises.

Le lycée Carnot bénéficie d'un grand soutien de la part des entreprises de la région.

Elles assurent à nos étudiants la découverte du milieu industriel et donnent une idée concrète du rôle de technicien de maintenance en système de production.

Elles sont partenaires des projets industriels que les étudiants de 2ème année conçoivent et réalisent.

L'examen en 2ème année

Épreuve	Coeff	Durée	Forme
Culture générale et expression	3	4h	Écrite
Anglais	2	1h15	Oral
Mathématiques	2	2h	Écrite
Physique chimie	2	2h	Écrite
Analyse fonctionnelle et structurale	2	2h	Écrite
Analyse des solutions technologiques	4	4h	Écrite
Maintenance corrective d'un bien	3	6h	Pratique
Organisation de maintenance	3	2h	Pratique
Rapport d'activité en entreprise	2	25min	Oral
Étude et réalisation de maintenance en entreprise	4	30min	Oral
Langue vivante 2 (facultatif)	1	40min	Oral



Renseignements

DDFPT STI :

Pascal Loyer

pascal.loyer@ac-lille.fr

 03 21 64 65 00

Responsables techniques de la formation :

Thibault Ilas

thibault.ilas@ac-lille.fr

Frédéric Degorgue

frederic-degorgue@ac-lille.fr



Lycée Carnot

PERSPECTIVES SUR L'AVENIR

 03 21 64 65 00

 ce.0620056z@ac-lille.fr

51 Rue Sadi Carnot -

62 700 Bruay-La-Buissière

www.lyceecarnot.fr

BTS MSP

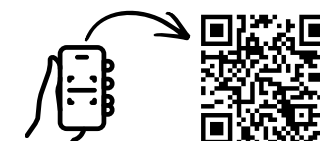
Maintenance des Systèmes de Production

OPTION A



Lycée Carnot

PERSPECTIVES SUR L'AVENIR



51 Rue Sadi Carnot
62 700 Bruay-La-Buissière

www.lyceecarnot.fr

Le métier

Le titulaire de BTS est polyvalent et peut exercer son activité dans des environnements très variés, mais les avancées technologiques permanentes l'obligent à entretenir ses connaissances et à s'adapter rapidement aux diverses mutations.

L'option A systèmes de production forme à la maîtrise du fonctionnement des systèmes de production de nombreux secteurs industriels. L'élève apprend à maîtriser le fonctionnement et la constitution des systèmes de production pour être capable d'anticiper les interventions sur des installations, qu'elles soient regroupées sur un même site ou qu'elles soient réparties sur un territoire, sans gêner la production. Il est formé à prendre en charge l'organisation des interventions et le dialogue avec les intervenants extérieurs. Les principales compétences développées :

Analyser l'organisation fonctionnelle, structurelle et temporelle Identifier et caractériser la chaîne d'énergie, la chaîne d'information / Diagnostiquer les pannes / Réparer, dépanner et éventuellement remettre en service / Identifier les risques pour les personnes ou l'environnement, définir et respecter les mesures de prévention adaptées / Analyser la fiabilité, la maintenabilité et la sécurité / Organiser la stratégie et la logistique de maintenance/ Préparer les interventions de maintenance corrective et préventive

Exemples de métiers :

- Ascensoriste
- Electromécanicien de maintenance industrielle
- Responsable de service après-vente
- Technicien en automatismes
- Technicien de maintenance industrielle
- Technicien de maintenance en génie climatique
- Technicien pétrolier
- Technicien chauffagiste, énergéticien
- Technicien thermicien
- Conseiller espace info-énergie
- Technico-commercial en affaires industrielles...

La formation est organisée sur quatre semestres

L'accompagnement personnalisé est réalisé afin de permettre l'individualisation des parcours de formation en fonction des acquis préalables et de faciliter la réussite à l'examen ainsi que la poursuite d'études.

Poursuite d'études

Le BTS MS option A a pour objectif :

- l'insertion professionnelle, mais la poursuite d'études est envisageable notamment en licence professionnelle.

Elle peut aussi se poursuivre en classe préparatoire AST ingénierie industrielle.

Répartition des horaires par semaine en 1ère et 2ème année

Matières	Année 1	Année 2
Culture générale et expression	2h	2h
Anglais	2h	2h
Mathématiques	3h	3h
Physique chimie	4h	4h
Enseignement	professionnelle et	généraux associés
EP STI	18h	18h
EP anglais co-enseignement	1h	1h
Physique-chimie EP co-enseignement	0,5h	0
Accompagnement personnalisé	0,5h	1h
Total	31h	31h
Langue vivante 2 (facultatif)	1h	1h

Exemples de formations poursuivies :

- Licence pro mention maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie
- Licence pro mention maintenance et technologie : côté industrie
- Licence pro mention maintenance et technologie : organisation de la maintenance
- Licence pro mention maintenance et technologie : systèmes pluritechniques
- Classe préparatoire AST ingénierie industrielle

INSCRIPTION

Suivant la procédure Parcoursup

www.parcoursup.fr